

# Rationelle Produktion

## Fassadenelemente mit dem ACF Cornerformer

**D**ie herkömmliche Art, rechteckige Fassadenelemente oder Fassadenkassetten herzustellen, stößt bei immer mehr Fachbetrieben auf Ablehnung, da der Nachbearbeitungsaufwand unvertretbar hoch ist. Hier bietet der österreichische Maschinenhersteller ACF eine moderne und produktive Umform-Lösung an, bei der beispielsweise Kassetten-Ecken durch eine saubere und wirtschaftliche Alternative entstehen.

Um ein rechteckiges Fassadenelement herzustellen, wird klassischerweise der in den Ecken ausgeklinkte Zuschnitt zunächst abgekantet und anschließend an allen Ecken verschweißt oder verlötet. Danach müssen, um eine hochwertige Eckformgebung zu erzielen, diese Schweißstellen sauber verschliffen und gegebenenfalls kaltverzinkt oder nachlackiert werden. Hierbei treten immer wieder Qualitätsprobleme auf, die sich am Endprodukt nur mit großer Mühe ausbessern lassen. Allein der dazu benötigte Schleifaufwand verursacht enorme Zusatzkosten. Beschichtete oder walzplattierte Materialien können auf diese Weise ohnehin nicht zufriedenstellend bearbeitet werden, denn die empfindlichen Materialoberflächen würden durch

nachträgliche Schleif-, Schweiß oder Lötarbeiten beschädigt.

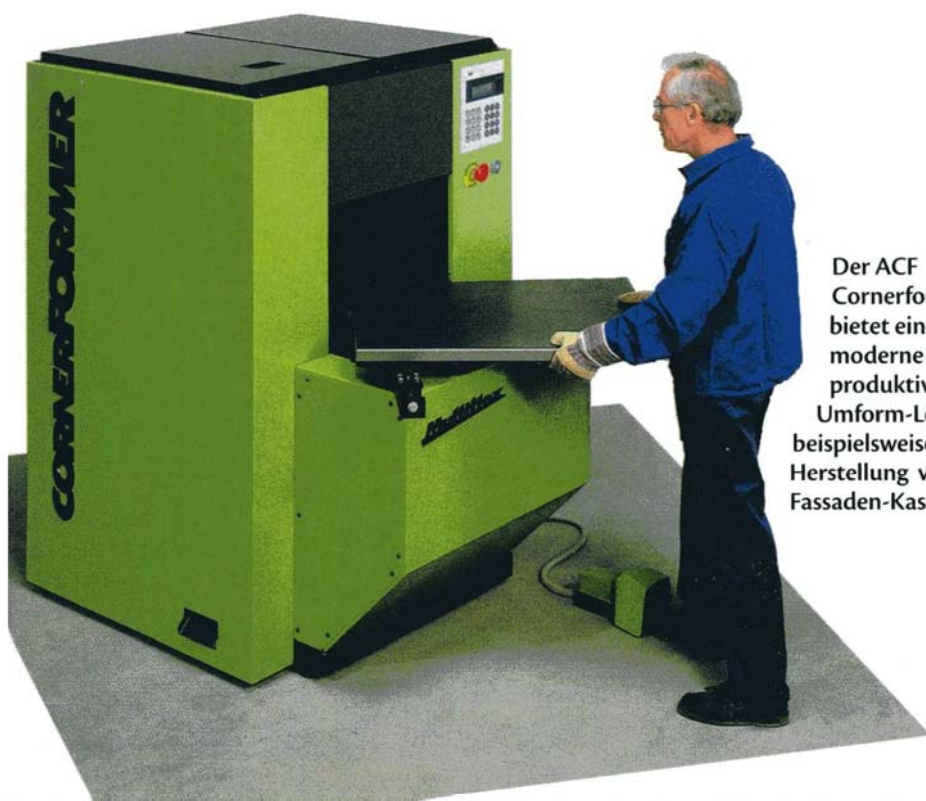
ACF geht mit seinem bewährten und mittlerweile unter Branchen-Insidern bekannten Cornerformer einen anderen Weg. Mit Hilfe speziell bearbeiteter Endsegmente für die Abkantpresse oder Schwenkbiegemaschine wird der Zuschnitt wie gewohnt abgekantet. Durch diesen Arbeitsgang entsteht bereits die Vorbereitung für die nachfolgende ACF-Umformung. Anschließend folgt nur noch ein weiterer Schritt – die so genannte Kaltumformung mit dem Cornerformer. Hierbei wird das Fassadenelement in die Maschine eingelegt, und zwar über Eck, so dass die Größe des zu bearbeitenden Bauteiles keine Einschränkung darstellt. Anschließend wird die Ecke im Umformprozess nach unten geformt, wobei noch ein kleiner Materialrest nach unten entsteht. Dieser Überstand wird in der integrierten Stanzeinheit einfach abgeschnitten. Die Taktzeit hierzu beträgt ungefähr 15 Sekunden je Ecke – Handlingzeiten inklusive. Somit ist ein Fassadenelement in einer Minute gefertigt. Diese Zykluszeit ist bei der herkömmlichen Methode undenkbar. Darüber hinaus gewährleistet der Cornerformer eine gleich bleibend hochwertige Qualität der geformten Ecken.

Der ACF Cornerformer verfügt über ein Multiflex-Werkzeug, das alle gängigen Bau-Metalle, selbst solche mit PVDF-Beschichtung oder Walzplattierung, mit gleich bleibender Präzision umformt. Mit nur einem Werkzeug können verschiedene Materialstärken bei identischer Eckenform realisiert werden.

In Deutschland wird ACF exklusiv durch die Prinzing Vertretungen GmbH, Bad Harzburg, in Zusammenarbeit mit der Peter Prinzing GmbH, Lonsee-Urspring vertrieben. Diese sehr erfolgreiche Zusammenarbeit gewährleistet eine hohe Service-Verfügbarkeit. ■

### Weitere Informationen:

Prinzing Vertretungen GmbH  
Am Bahnhofsplatz 3  
38667 Bad Harzburg  
Ansprechpartner: Joachim Fürle  
E-Mail: info@prinzing-vertretungen.eu  
Tel.: (0 53 22) 9 50 98 31  
Fax: (0 53 22) 9 50 98 38



Der ACF Cornerformer bietet eine moderne und produktive Umform-Lösung, beispielsweise bei der Herstellung von Fassaden-Kassetten.



Durch Kaltverformung sorgt der Cornerformer für gleichbleibende Qualität und wiederholbare Ergebnisse.